

NTC 套管印字机 M-1i (TM-35EN) 快速使用指南

(请参考《使用说明书》第3页的图示说明)

一、开机

将AC电源适配器的插头插入220V交流电源插座上，另一端联在印字机顶部左侧的AC电源接口上。确定联结可靠后，按下印字机键盘面板右上角的〈ON/OFF〉键，听到“嘀”声后，等待大约2~3秒，印字机自检后LCD荧屏显示出文字即可。

若LCD显示的字符亮度、对比度不够，可以旋转LCD左面侧板上的“荧屏光度调节”钮，使之显示清晰。

二、碳带的安装

向右拨动“前盖开启钮”打开前盖，按照盖内的“操作指引”所示，将印字带盒放入“印字带槽”就位。

※注意：印字带盒放入前，请保持碳带露出部分平整无褶皱、偏移，否则按带盒上箭头方向旋紧碳带再装入。

三、套管的装卸

套管的安装：

打开前盖，向下按住“抬举板”扳手，将“抬举板”抬起。

把套管从“套管进口”穿入，在“抬举板”的弹簧片下穿过，一直引到第一对橡胶轮前约5~10mm，合上前盖即可。

套管的卸下：

不用打开前盖，按下组合键〈Function〉+〈Remove〉，再按下〈ENTER〉键确认，等印字机运动停止后，可用手把套管从“套管入口处”轻轻拉出。

※注意：套管的引入和卸出均由印字机自动完成，千万不要强行用手把套管穿入或拉出，以免损坏打印头和碳带。

四、贴纸的安装（注意：套管和贴纸要分别在不同的模式下操作，不能同时使用。）

打开前盖，先将“抬举板”按下，按照“操作指引”将贴纸盒放在“抬举板”上的“贴纸盒槽”内就位。

五、套管（贴纸）内容的输入

按〈ON/OFF〉，用〈↑〉〈↓〉键选择“TUBE（套管）”还是“LABEL（贴纸）”，然后用〈ENTER〉确认。

格式的设置

利用组合键〈Function〉可以设置多种多样的格式，下面只介绍其中最常用的几种设置，其他功能参见《使用说明书》第8~11页。

请先进行格式的设置，再录入文字内容。格式只对设置后输入的内容起作用。

字体的大小：

按下组合键〈Function〉+〈Character size〉，用〈↑〉〈↓〉〈←〉〈→〉键移动光标，从LCD显示的“25% 50% 100%（400%）”（对于套管不显示400%）中选择字体大小后，按〈ENTER〉确认。接着LCD显示“NORMAL（标准）”和“THIN（细字）”，一般选“标准”，按〈ENTER〉确认即可。

字间距的设定：

按下组合键〈Function〉+〈Character Spacing〉，LCD显示“0~7”八种可选字距，下面显示每种字距代表的实际毫米数，可用〈←〉〈→〉键选择，按〈ENTER〉确定。

半切长度的设置：

按下组合键〈Function〉+〈Length/Margin〉，LCD显示“Automatic（自动）”、“Specify（指定）：30mm”；

“自动”：套管半切的长度将根据每段套管内文字的多少自动决定；

“指定”：套管半切的长度将固定为指定的长度；

若选择“自动”，还要确定套管两端“Margin（留白）”的大小，可用〈Select〉键选择，留白的宽度从2.5mm~20mm，用〈ENTER〉确定即可。

若选择“指定”，可用数字输入指定的长度，长度范围从7~60mm，然后用〈ENTER〉确认；还要选择文字的位置是“Centering（居中）”还是“Left（左齐）”，用〈↑〉〈↓〉键选择，用〈ENTER〉键确定。

重复次数的设置：

按组合键〈Function〉+〈Continuous Printing〉，输入重复印制套管的个数，按〈ENTER〉键确认即可。

序号功能的设定：

按组合键〈Function〉+〈Numbering〉，用〈←〉〈→〉键选择“Deci（十进制）”还是“HEX（十六进制）”，并输入连续印号的“Start（起始）”编号和“End（结束）”编号，按〈ENTER〉确认，再选择是否要“数位调整”，选择后〈ENTER〉确认即可。

序号的有效范围：十进制：0~99999，十六进制：0~FFFF

2. 文字的录入

键盘上已有的字母、数字和符号可直接键入，用〈Shift〉选上档输入，按下〈Caps Lock〉键锁定大写字母。

特殊符号的输入：按下组合键〈Function〉+〈Symbol〉，由四组符号（Symbol 1~4）供选择，用〈ENTER〉确定后，显示每组符号，可用〈↑〉〈↓〉〈←〉〈→〉键移动光标选择要输入的符号，用〈ENTER〉选定。最后按〈Function〉+〈ENTER〉返回到编辑状态。

日文汉字的输入：按下组合键〈Function〉+〈Option Select〉，根据《英文操作说明书》内的“汉字辞典”

输入四位数编码，用〈ENTER〉选定。最后按〈Function〉+〈ENTER〉返回到编辑状态。

3. 多行输入

先按组合键〈Function〉+〈Line Setting〉，选择要输入的行数，最多四行（根据字体的大小显示不同的行数供选择），按〈ENTER〉确认后即可输入第一行的内容，输完后，按组合键〈Function〉+〈ENTER〉换行，直至多行内容都输入后，按〈ENTER〉进入下一段紧接着输入。

六、印字及剪断

数据输入完毕后即可开始打印。打印前要确认碳带和套管或贴纸已经装好。直接按键盘右侧的〈PRINT〉键，连续按〈ENTER〉键开始打印。

打印过程中，可按〈CANCEL〉键终止打印（可能按下〈CANCEL〉键后，打印不能马上停下来，必须打印完正在印制的一段套管或贴纸后才能停下）。

打印完成后，印字机自动切断打印好的套管，LCD显示回到数据输入状态。

七、与计算机联机操作（详细操作参见软件使用说明书）

计算机与印字机的联结：

在关机的状态下，将联结电缆一头与计算机的串口相连，另一端与印字机右侧的RS232C通讯口相连。

联机操作：

打开印字机电源开关，装入相应型号的套管；为了免除以前格式的干扰，最好先清除所有已输入的内容和设置，即按下组合键〈FUNCTION〉+〈DELETE〉，选择“DATA AND SETTING”，再按〈ENTER〉确定；然后按下组合键〈FUNCTION〉+〈DATA IMPORT〉；

回车选择“START（开始）”项，此时屏幕上显示“MEMORY（内存）”、“PRINTING（打印）”；

根据实际操作的要求，选择把数据输入到内存中（MEMORY），还是直接打印（PRINTING）；

回车确认后，印字机保持在“待机状态（IMPORTING DATA..）”，此时若计算机也在输出等待状态即可实现数据传递或打印。

八、关机

在确认套管已经取出的情况下，按下〈ON/OFF〉，切断电源即可。

九、切刀的更换

关闭印字机，打开前盖，先向上拔出“砧板”，再向上拔起黄色的刀片。安装时程序相反，但注意安装时一定要到位。

十、注意事项

1. 安装碳带盒时，一定要把碳带旋紧，以免色带走偏印不上字；
2. 装套管和贴纸时，注意不要把碳带弄偏或弄皱；
3. 打印过程中，不要拉拽套管或贴纸，也不要打开前盖或直接插拔电源；
4. 不要堵住套管/贴纸出口槽；
5. 不要用手或其他物品触碰打印头；
6. 在只使用充电电池的情况下，打印时间最多40分钟，电池一般只起到保存已输入的内容和格式的作用；
7. 在套管模式下只有在设置成25%的字体时，才能使用两行打印；
8. 改变字体格式时，只对修改以后输入的内容起作用；
9. 罗马数字的输入：按〈Function〉+〈Symbol〉，再选〈Table 3〉，用〈↓〉键向下移动光标，找到罗马数字后，再把光标移至所需数字下，按〈ENTER〉确认即可。

***特别提示：请选用由我司提供的优质耗材，有利于机器的使用效果及寿命。**

所用配件及耗材：

名称	型号	内容
色带	TM-RC01B	黑色 85米/盘
贴纸	TM-LT06W/Y	6MM宽 白/黄色
贴纸	TM-LT09W/Y	9MM宽 白/黄色
贴纸	TM-LT12W/Y	12MM宽 白/黄色
切刀组	TM-CT02	刀片2个，砧板，清洁片各1个
套管支架	TM-T	套管专用支架，防止套管扭绞。
套管	LP-XXX	0.75 ² ,1.0 ² ,1.5 ² ,2.5 ² ,4.0 ² 导线用

购买方法：

请将所需产品及附件的类型、数量提供给我们，我们将以下列方式供货：

北京市：可直接来我公司购货（最好事先电话联系），我公司也可免费送货（四环路以内）。

外省市：可通过银行汇款至我公司，款到发货，并将贵公司详细地址及收货人、开具发票种类及相关信息告知，我们可通过邮局寄出（发送为邮政特快专递或中铁快运），费用由供方负担。

北京凯普丽标科技发展有限公司

服务热线：010-64647457，传真：64647532

通讯地址：北京市朝阳区京信大厦12层 邮编：100027