

## NTC 套管印字机 M-11 (TM-45E) 快速使用指南

(请参考《使用手册》的图示说明)

**准备工作:** 第一次使用前请将保护卡纸和后备电池保护条取出, 以免影响打印工作。

### 一、开机

将AC电源适配器的插头插入220V交流电源插座上, 另一端联在印字机左侧的AC电源接口上; 或按指示装入6节2号碱性干电池。确定联结可靠后, 按下印字机左侧的电池开关, 等待大约2~3秒, 印字机自检后LCD荧屏显示出文字即可。

### 二、碳带的安装

向左拨动“安全盖拨杆”打开安全盖, 按照盖内的“指示标签”所示, 将印字带盒放入“印字带盒固定座”就位。

**※注意:** 印字带盒放入前, 请保持碳带露出部分平整无褶皱、偏移, 否则按带盒上箭头方向旋紧碳带再装入。

### 三、套管的装卸

套管的安装:

打开安全盖, 先将“套管夹持器”的右侧的卡舌插入槽内, 再将其放平就位。

从“套管夹持器”的进给口将套管的前端穿入, 直到主进给轮(参考夹持器上的指示标签)前约5~10mm, 合上安全盖即可。

套管的卸下:

不用打开安全盖, 按下[Remove]键, 再按下[ENTER]键确认, 等印字机运动停止后, 可用手把套管从“套管入口处”轻轻拉出。

**※注意:** 套管的引入和卸出均由印字机自动完成, 千万不要强行用手把套管穿入或拉出, 以免损坏打印头和碳带。

### 四、贴纸和4mm I.D.带的安装

打开安全盖, 先将“套管夹持器”卸下, 按照“指示标签”将贴纸盒或4mm标志带盒右侧的卡舌插入槽内, 再将其放平就位。

### 五、打印内容的输入

#### 1. 格式的设置

利用功能键可以设置多种多样的格式, 下面只介绍其中最常用的几种设置, 其他功能参见《使用手册》第三章。

**※请先进行格式的设置, 再录入文字内容。格式只对设置后输入的内容起作用。**

#### 字体的大小:

按下功能键[Style], 用[Enter]键选择[Ctrl Size], 然后用[←][→]键从2mm(50%, 100%), 3mm(50%, 100%)或6mm(50%, 100%)六种字体大小中选择后, 按[ENTER]确认。

#### 字间距的设定:

按下功能键[Style], 用[Enter]键选择[Ctrl spacing], 然后用[←][→]键从Narrow, Middle和Wide中选择, 按[ENTER]确定。

#### 半切长度的设置:

按下功能键[Length/Margin], 选择“Automatic (自动)”或“Specify (指定): 8mm”;

“自动”: 套管半切的长度将根据每段套管内文字的多少自动决定;

“指定”: 套管半切的长度将固定为指定的长度;

若选择“自动”, 还要确定套管两端“Margin (边距)”的大小, 边距的大小从2mm~5mm, 用[ENTER]确定即可。

若选择“指定”, 可用数字输入指定的长度, 长度范围从8~150mm, 然后用[ENTER]确认; 还要选择文字的位置是“Centering (居中)”还是“Left (左齐)”, 用[←][→]键选择, 用[ENTER]键确定。

#### 每段重复次数的设置:

按功能键[Conti.], 输入重复印制套管的个数(1~10), 按[ENTER]键确认即可。

#### 序号功能的设定:

按功能键[Number.], 先选择“Dec (十进制)”、“HEX (十六进制)”、“A~Z”或“a~z”, 并输入连续印号的“Start (起始)”编号和“End (结束)”编号, 按[ENTER]确认。

序号的有效范围：十进制：0~9，十六进制：0~F

## 2. 文字的录入

键盘上已有的字母、数字和符号可直接键入，用[Shift]选上档输入，按下[Caps Lock]键锁定大写字母。

特殊符号的输入：按下功能键[Symbol]，由四组符号（Symbol 1~4）供选择，用[ENTER]确定后，显示每组符号，可用[↑][↓][←][→]键移动光标选择要输入的符号，用[ENTER]选定。

## 3. 多行输入

按下功能键[Style]，用[Enter]键选择[Line]，选择要输入的行数，最多 2 行，按[ENTER]确认后即可输入第一行的内容，输入完后，按[ENTER]换行，直至多行内容都输入后，按[ENTER]进入下一段再接着输入。

## 六、印字及剪断

数据输入完毕后即可开始打印。打印前要确认碳带和打印介质已经装好。直接按键盘右侧的[PRINT/PRINT OPTION]键，连续按[ENTER]键开始打印。

打印过程中，可按[CANCEL]键终止打印（可能按下[CANCEL]键后，打印不能马上停下来，必须打印完正在印制的一段套管或贴纸后才能停下）。

打印完成后，印字机自动切断打印好的套管，LCD 显示回到数据输入状态。

## 七、关机

在确认打印材料已经退回或取出的情况下，按下电源开关，切断电源即可。

## 八、切刀的更换

关闭印字机，打开安全盖，向上拔起黄色的刀片。安装时程序相反，但注意安装时一定要到位。

## 九、注意事项

1. 安装碳带盒时，一定要把碳带旋紧，以免色带走偏印不上字；
2. 装套管夹持器或盒装打印介质时，请先将右侧的卡舌插入槽中；
3. 打印过程中，不要拉拽套管，也不要打开安全盖或直接插拔电源；
4. 不要堵住打印介质出口槽；
5. 不要用手或其他物品触碰打印头；
6. 在只使用干电池的情况下，打印时间最多 100 分钟，后备电池只起到保存已输入的内容和格式的作用；
7. 改变字体格式时，只对修改以后输入的内容起作用；
8. 请勿使用非原装的印字带或配件，由此造成的机器损坏和损失将得不到免费维修和补偿。

**\*特别提示：请选用由我司提供的优质耗材，有利于机器的使用效果及寿命。**

## 所用配件及耗材：

名称	型号	内容
色带	TM-M11B	黑色 100 米/盘
贴纸	TM-1106W/Y	6MM 宽 白/黄色
贴纸	TM-1109W/Y	9MM 宽 白/黄色
贴纸	TM-1112W/Y	12MM 宽 白/黄色
套管夹持器	TM-11TA	用于套管印号时夹持套管
切刀组	TM-CT03	刀片 2 个，砧板 1 个
套管支架	TM-T <sub>1</sub>	套管专用支架，防止套管扭绞。
套管	LP-XXX	0.75 <sup>2</sup> , 1.0 <sup>2</sup> , 1.5 <sup>2</sup> , 2.5 <sup>2</sup> , 4.0 <sup>2</sup> , 6.0 <sup>2</sup> 导线用
4MM 标志条	TM-4STCS	4MM 宽, 5M 长, 用于组合保护套管

## 购买方法：

请将所需产品及附件的类型、数量提供给我们，我们将以下列方式供货：

**北京市：**可直接来我公司购货（最好事先电话联系），我公司也可免费送货（四环路以内）。

**外省市：**可通过银行汇款至我公司，款到发货，并将贵司详细地址及收货人、开具发票种类及相关信息告知，我们可通过邮局寄出（发送为邮政特快专递或中铁快运），费用由供方负担。

## 汇款地址：

公司名称：北京凯普丽标科技发展有限公司  
开户行：中国民生银行北京三元支行  
帐号：0129014170000431

北京凯普丽标科技发展有限公司

服务热线： 销售一部 010-64647457

电力销售部 64650186

通讯地址：北京市朝阳区东三环北路甲 2 号京信大厦 12 层 邮编：100027