

LB-L100 快速使用指南

一、联机

1. 打开包装，取出机器。
2. 按说明书所示装上色带。**注意：**色带“毛面”向外，上辊为主动轴装空辊；下辊为被动轴装新色带辊。
3. 按说明书所示装上打印用纸。**注意：**调节后面限位挡的位置，并将纸带从压杆下、传感器上穿过，对照前面的标尺居中导出。
4. 将电源线联好。可直接插到 220V 电源插座上。
5. 联结并口打印电缆线。一端与计算机并口相连，一端联接到 LB-L100 相应的接口上。
6. 打开 LB-L100 电源开关，等一下看到“POWER”和“ON LINE”的两个绿灯都亮起即可。

二、安装打印驱动程序

按照正常的打印机驱动程序进行安装，过程如下：

1. 从菜单中选择“开始”—“设置”—“打印机”。
2. 在窗口中双击“添加打印机”，按向导的提示，一步一步向下进行。
3. 当出现选择“生产商”和“打印机”时，不要从列表中选择，要选择“从软盘安装...”。
4. 插入“B-452 安装盘”后，选择“A: \”确定。
5. 再从列表中选“B-452”就可自动进行安装。
6. 安装过程中可能出现提示，要求插入 Windows 95/98 的安装盘，请按要求插入或给出原始的安装路径。若手头暂时没有安装盘，可按提示从安装相同版本 Windows 95/98 的计算机上拷贝所需文件的办法代替。不过请小心，一定要把所需文件全部安装进去。
7. 安装成功后，在打印机选项中应多了一个“TEC B-452”的打印机。

三、B-452 软件的简单使用（以 Word 97 为例）

1. 新建一个文件，将“页面设置”调整到实际打印的大小，并适当选择页面边距和注意打印方向：纵向还是横向。
2. 在页面中输入和编辑文字、符号和图形，并按需排好版。“预览”一下直到满意。
3. 从“文件”菜单中选择“打印”。把“打印机”选定为“TEC B-452”。
4. 修改“属性”：
在“Paper”页中，只需调整“纵向(Portrait)”/“横向(Landscape)”其它默认即可。
在“Printer Options”页中，第一项“Paper Type(纸张类型)”请选择“Label”。第二项“Sensor(传感器)”要根据实际选择“None(不用)[未模切]”、“Reflective Sensor(反射式传感器)[模切或有定位标志黑块]”、“Transmissive Sensor(透射式传感器)[模切且有定位孔]”。
5. 在“Adjusts”页中，只需调整第二项“Print Density 打印密度”，范围：-10~10，数字越大，打印头能量越大，浓度越深。请根据打印材料和打印效果进行调整。
5. 属性选择完成后，连续按“确定”开始打印。
6. 根据打印的实际情况，可再次对打印“属性”中的参数进行调整直到满意为止。
注意：由于环境温度的影响，有可能打印的前一两个标签不很清晰，继续打印下去，等打印头预热后，效果会好起来。

LB-L100 使用的耗材：

| 品名 | 型号 | 内容 |
|------|-------|-----------------|
| 印字带 | B-211 | 黑色 110mm×300M/卷 |
| 印字带 | B-209 | 黑色 90mm×300M/卷 |
| 印字带 | B-207 | 黑色 70mm×300M/卷 |
| 聚脂无光 | W7050 | 宽×长 70mm×50M/卷 |
| 光银拉丝 | G7050 | 宽×长 70mm×50M/卷 |

购买方法：

请将所需产品及附件的类型、数量提供给我们，我们将以下列方式供货：

北京市：可直接来我公司购货（最好事先电话联系），我公司也可免费送货（四环路以内）。

外省市：可通过银行汇款至我公司，款到发货，并将贵公司详细地址及收货人、开具发票种类及相关信息告知，我们可通过邮局寄出（发送为邮政特快专递或中铁快运），费用由供方负担。

汇款地址：

北京凯普丽标科技发展有限公司

电话：010-64647457

传真：010-64647532