

C-450P 铭牌印字机 (PP-1080) 快速使用指南

一、 联机

按照使用手册中插图所示，先将电源线插好，再将打印电缆联好。

二、 清洁带及色带的安装

打开带盒盖，按下压紧杆将辅助清洁滚抬起，先将清洁带按要求装到位后，再按要求放入色带盒就位。然后放下压紧杆将辅助清洁滚压下后，把带盒盖合好。

★ **安装时请注意先后顺序，并记住将辅助清洁滚压回，否则会使色带和清洁带粘连！**

三、 打印介质的装卸

装入：先打开托架并将打印介质放在进给平台上，调整宽度导轨至适当宽度，拧紧锁紧螺丝。用手将打印介质平稳向前推进直到听到“嘀”声为止。

★ **使用前一定要将印刷材料的打印表面清理干净，否则将损坏打印头或影响打印效果！**

卸下：对于未打印的材料，只需按下[Cancel]键，然后用手将打印介质平行取出。对于较短或打印过程中中断的情况，先按下[Cancel]键，然后按[Menu]选择[Remove]，按[Enter]确认后，用[Ç]/[è]按键将打印材料退出。

★ **异常中断时很千万不能强行拉出打印介质，这样做有可能损坏打印头或传动滚！**

四、 软件的安装

在 WIN95/98 环境下，打开[开始]à[设置]à[打印机]à[添加打印机]，然后按照添加打印安装向导一步一步进行安装，要注意选择从磁盘 A:安装即可。

五、 打印内容的输入及打印

编辑打印内容时需选用任何一种 WINDOWS 下的文本/图形编辑软件，如 WORD、画笔、WPS97 等都可以。下面以 WORD 97 为例，简要说明一下使用过程。

进入 WORD 环境，单击“新建”后进行如下设置：

[文件]à[打印]à选择打印机为“PLATE PRINTER”à[属性]à[铭牌]à[新建]：铭牌名称：New；宽度：最大 80mm；长度：最大 500mm。

[文件]à[页面设置]à[纸张大小]	宽：最大 80mm；长：最大 500mm；方向：横向/纵向。
à[页边距]	上：2；下：2；左：4mm；右：4mm(均为最小值可根据需要设置)
à[纸张来源]	首页：手动；其他页：手动
à[版面]	垂直对齐：居中(可根据需要设置)

在编辑区输入要打印的内容，并排好版式。必要时进行打印预览，查看打印效果。

开始打印：[文件]à[打印]à[属性]à[铭牌]à指定“尺寸”、“类型”、“方向”；[图形]à按需调整“浓度”至相应数值，确认，即可开始打印。

打印时，先将好打印介质，按下“Online”钮，使绿色联机显示灯亮。传输数据时联机灯闪动。闪动停止时，请确认 LCD 上显示的参数，然后按[Enter]开始进给和印制。

★C-450P 所用耗材：

名称	型号	内容
印字带	PP-RC2BKL	黑色 130 米/盘
印字带	PP-RC2RKL	红色 130 米/盘
清洁带		
清洁滚		
PVC 标牌	BXXXX	可根据用户需求加工

购买方法：

请将所需产品及附件的类型、数量提供给我们，我们将以下列方式供货：

北京市：可直接来我公司购货（最好事先电话联系），我公司也可免费送货（四环路以内）。

外省市：可通过银行汇款至我公司，款到发货，并将贵司详细地址及收货人、开具发票种类及相关信息告知，我们可通过邮局寄出（发送为邮政特快专递或中铁快运），费用由供方负担。